**Сайт:** MaxGG.ru
**E-mail:** zakaz@maxgg.ru
**YouTube:** MaxGG Гидроизоляция

# Двухкомпонентная смола Геккон ИПЭ 2 К1EL H

**Полиуретановая смола-эластомер**



Высокоэластичная двухкомпонентная полиуретановая инъекционная смола-гель низкой вязкости для инъекционной гидроизоляции, которая имеет высокую химическую стойкость и стабильность свойств в течение всего срока службы.

Геккон ИПЭ 2-К1ELH после полимеризации образует эластичную, не содержащую включений, безусадочную мембрану, которая адаптирована для работы в деформационных швах и высокоподвижных узлах. Низкая вязкость состава позволяет проникать даже в волосяные трещины.

Пригодна для применения в системах питьевого водоснабжения. Не содержит растворителей.

**Область применения:**

- Герметизация деформационных и рабочих швов в железобетонных конструкциях.
- Эластичная герметизация сухих, влажных и водонасыщенных трещин, рабочих швов, примыканий.
- Создание отсечной гидроизоляция от поднятия капиллярной влаги по кирпичным и каменным стенам.
- Устройство гидроизоляции железобетонных конструкций, подверженных динамическим нагрузкам (вибрации, деформация).
- Усиление фундаментов.
- Заполнение инжектосистем.

**Свойства и преимущества**

- Не увеличивается в объеме; с водой расширяется до двух раз
- Работает, как ингибитор коррозии при контакте с арматурой
- Высокая адгезия к сухим и влажным основаниям
- Большое время жизни (можно провести повторное инъектирование)
- Совместимость со стальными, пластиковыми элементами
- Способность выдерживать существенные деформации с сохранением водонепроницаемости
- Безусадочный материал

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ГЕККОН М01**

**Рекомендации по применению**

Инъектирование смолы Геккон ИПЭ 2-К1ELH производится механизированным способом посредством инъекционного оборудования (однокомпонентного инъекционного насоса).

Подбор типа и размера инъекционного пакера зависит от типа гидроизолируемого узла.

**Нанесение**

Компоненты смолы-эластомера непосредственно перед инъектированием смешиваются в рабочей ёмкости в указанном соотношении низкоскоростной мешалкой (300 об/мин) до гомогенной структуры. Перед добавлением материала в емкость, убедитесь, что в ней отсутствует вода, растворители и прочие примеси.

Работы со смолой рекомендуется проводить при температуре обрабатываемой поверхности не ниже +5°С. За сутки до инъектирования, материал следует поместить в теплое помещение к безопасному источнику тепла, чтобы к началу работ обеспечить его температуру 20-25 °С.

В процессе выполнения работ в условиях низких температур (<+10°С) инъекционный насос рекомендуется локально обогревать (источник - электрическая тепловая пушка или другое оборудование).

Источники активных течей, швы, трещины должны быть запечатаны водяной пробкой перед инъектированием. Инъекционные работы рекомендуется проводить до полного заполнения изолируемого узла. Давление следует увеличивать постепенно.

При наличии активных протечек воды материал используют в комбинации с гидроактивными быстро вспенивающимися смолами (Геккон ИПЭ 1-К, Геккон ИПЭ HRV).

Инъектировать необходимо в несколько этапов для гарантированного заполнения пустот и проникновения материала в зазоры по арматуре и микротрещинам.

Инъектирование должно быть остановлено при:

- Появлении смолы из соседнего пакера;
- Проявлении смолы из изолируемого шва;
- Интенсивном повышении давления;
- Продолжительном отсутствии давления.

При остановке работ насос следует прочистить путем прокачки через него промывочной жидкости Геккон СМ (циклично 3-4 раза). После в насос подается веретенное масло.

**Условия хранения и срок годности**

Срок хранения: 6 месяцев.

Хранить в сухом и прохладном месте в герметично закрытой оригинальной упаковке. Не допускать воздействия солнечных лучей и попадание влаги. Температура хранения: от 5° до 25 °С. Соблюдать требования по хранению веществ, наносящих вред водной среде.

Транспортировка при температуре окружающей среды по ГОСТ 9980.5 Бочки транспортируются пробками вверх. Смолу в упаковке производителя можно перевозить любыми видами транспорта с соблюдением Правил перевозки грузов, установленных на данных видах транспорта.

**Упаковка**

Геккон ИПЭ 2-К1ELH — двухкомпонентный состав (вязкая мутная жидкость и жидкость коричневого оттенка).

Комплектность: ведро комп. А — 20 кг. + ведро комп. Б — 20 кг.

| Технические характеристики | |
|---|---|
| Вязкость компонента А при 23°С, мПа·с | 160 |
| Вязкость компонента Б при 23°С, мПа·с | 50 |
| Плотность смеси при 23°С, кг/л | 1,03 |
| Жизнеспособность смеси при 23°С, мин, не менее | 60 |
| Температура применения | >3°С |
| Соотношение компонентов А:В (по массе) | 100-50 |
| Время полного отверждения при 23°С, ч | 8-15 |
| Время полного отверждения при 8°С, ч | 20-24 |
| Оборудование для нанесения | Однокомпонентный насос |

* показатели могут быть изменены в соответствии с требованиями заказчика / в результате усовершенствования производителем.

MaxGG

**Меры безопасности**

При проведении работ по инъектированию необходимо соблюдать соответствующие нормы по охране труда и технике безопасности, согласно приказу № 336н от 1 июня 2015 года «Об утверждении Правил по охране труда в строительстве», СНиП 12-03-2001, СНиП 12-04-2002, ГОСТ 12.1.005-88. Работники должны быть ознакомлены с технологией выполнения работ, а также обеспечены средствами защиты: тканевыми комбинезонами, ботинками с резиновой подошвой, резиновыми перчатками, приборами для защиты глаз и кожи лица. Не допускать попадание состава на слизистые оболочки, открытые раны, избегать длительного воздействия на открытые участки кожи. В случае попадания материала в глаза их необходимо промыть водой и вызвать врача. Процесс инъектирования проводится при значительном давлении с использованием электрооборудован

**Перед нанесением продуктов следует ознакомиться с соответствующими листами технических данных материалов и (или) обратиться в технический отдел компании МаксГидроГрупп.**

**Наши сотрудники постоянно обучаются и получают множество различных заявок, благодаря чему могут рассказать, как лучше применить материалы и решить любые Ваши задачи.**

MaxGG