ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Sika® AnchorFix® 922 / Sika® AnchorFix®922W (MasterFlow® 922 / MasterFlow® 922W)

Состав для крепления анкеров на основе эпокси-акрилатной смолы, в т.ч. при отрицательных температурах.

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

Sika AnchorFix 922 и Sika AnchorFix 922 W – представляют собой двухкомпонентные составы для крепления анкеров на основе эпокси-акрилатной смолы без содержания стирола. Предназначены для закрепления арматурных стержней и резьбовых шпилек в строительных основаниях.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Материалы Sika AnchorFix 922 и Sika AnchorFix 922 W применяются при креплении:

- Элементов в трещиноватый бетон и в бетон без трещин.
- Арматурных стержней.
- Подвесных систем вентиляции.
- Защитных барьеров.
- Машин и тяжелой техники.
- Стоек, стеллажей, решеток.
- Элементов кран-балок.

Материалы Sika AnchorFix 922 и Sika AnchorFix 922 W можно применять при производстве внутренних и наружных работ.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Анкеры могут размещаться вблизи свободных краёв конструкций.
- Подходят для сухих, влажных и обводнённых отверстий – без ухудшения характеристик.
- Температура эксплуатации от -40°C до +50°C (краткосрочно до 80°C).
- Возможность варьирования глубины анкеровки.
- Не содержат стирол (возможно применять в закрытых помещениях).
- Слабовыраженный запах и низкое содержание летучих веществ (VOC content A+).
- Применение до -20°C для Sika AnchorFix 922 W

УПАКОВКА

Продукт Sika AnchorFix 922 и Sika AnchorFix 922 W поставляется в картриджах однопоршневой конструкции, объем 410 мл.

НЕОБХОДИМЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Для работы с данными продуктами необходимо:

- Смесительные насадки;
- насос для очистки с продувкой, либо сжатый воздух;
- чистящие щетки;
- удлиняющие трубки;
- пластиковые накладки (для применения на потолочных поверхностях).

MaxGG · zakaz@maxgg.ru · https://maxgg.ru/ · 8 (495) 189-71-27

ХРАНЕНИЕ И СРОК ГОДНОСТИ

Картриджи следует хранить в оригинальной упаковке в прохладном помещении (при температуре от +5 до +25°C), не допуская попадания прямых солнечных лучей. При соблюдении данных условий срок хранения продукта составляет 18 месяцев с даты его производства.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

Остатки продукта можно удалить механическим способом (после отверждения), либо с помощью щётки, мыльной воды и растворителя (в не отверждённом состоянии).

ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

При применении материала Sika AnchorFix 922 и Sika AnchorFix 922 W необходимо соблюдать общеизвестные меры безопасности, которые действуют при работе с химической продукцией. Меры безопасности по работе и транспортировки продукта описаны в паспорте безопасности (MSDS).

ПРИМЕЧАНИЕ

Продукция сертифицирована.
Условия производства работ и особенности применения нашей продукции в каждом случае различны. В технических описаниях мы можем предоставить лишь общие указания по применению. Эти указания соответствуют нашему сегодняшнему уровню осведомленности и опыту. Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала.
Для получения дополнительной информации следует обращаться к специалистам

.

Технические характеристики материала

Рабочее время и время нагружения
Примечание: Рабочее время (T_{work}) – стандартное время гелеобразования при самом высоком значении температуры в данном интервале.

Sika AnchorFix 922

Температура картриджа	Температура основания	Рабочее время (T_{work})	Время нагрузки (T_{load})
+5°C	+5°C	18 мин.	150 мин.
от +5 до +10°C	от +5 до +10°C	10 мин.	150 мин.
от +10 до +20°C	от +10 до +20°C	6 мин.	85 мин.
от +20 до +25°C	от +20 до +25°C	5 мин.	50 мин.
от +25 до +30°C	от +25 до +30°C	4 мин.	40 мин.
+30°C	+30°C	3 мин.	35 мин.

Sika AnchorFix 922 W

Температура картриджа	Температура основания	Рабочее время (T_{work})	Время нагрузки (T_{load})
-20°C	-20°C	60 мин.	24 ч.
от -20 до -10°C	от -20 до -10°C	45 мин.	960 мин.
от -10 до 0°C	от -10 до 0°C	20 мин.	360 мин.
от 0 до +5°C	от 0 до +5°C	6 мин.	24 мин.
от +5 до +15°C	от +5 до +15°C	3 мин.	75 мин.
+15°C	+15°C	2 мин.	45 мин.

MaxGG · zakaz@maxgg.ru · https://maxgg.ru/ · 8 (495) 189-71-27

Расчётное количество креплений на один картридж (для плотных оснований)

Объем картриджа		M 8	M 10	M 12	M 16	M 20	M 24	M 27	M 30
		Сверление Ø10 мм	Сверление Ø12 мм	Сверление Ø14 мм	Сверление Ø18 мм	Сверление Ø24 мм	Сверление Ø28 мм	Сверление Ø32мм	Сверление Ø35мм
410 мл	10d	119	86	60	40	11	8	5	4

Примечание: при работе на строительной площадке, как правило, фактический расход продукта превышает теоретически рассчитанную величину, что приводит к уменьшению количества креплений на один картридж. На практике это уменьшение оказывается более значительным для отверстий малых диаметров, а также в случае неглубокой анкеровки.

РЕЗЬБОВЫЕ ШПИЛЬКИ

Параметры монтажа для резьбовых шпилек

Параметры			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Номинальный диаметр отверстия	$Ød_0$	мм	10	12	14	18	24	28	32	35
Диаметр стальной щетки,	d_b	мм	12	14	16	20	26	30	34	37
Минимальная глубина установки	$h_{ef,min}$	мм	60	60	70	80	90	96	108	120
Стандартная глубина установки	h_{ef}	мм	80	90	110	125	170	210	250	280
Максимальная глубина установки (20d)	$h_{ef,max}$	мм	160	200	240	320	400	480	540	600
Минимальная толщина бетонного основания	h_{min}	мм	h_{ef} + 30 мм ≥ 100 мм					h_{ef} + $2d_0$		
Номинальный крутящий момент	T_{inst}	Нм	10	20	40	80	120	160	180	200
Минимальное осевое расстояние (5d)	S_{min}	мм	40	50	60	80	100	120	135	150
Осевое расстояние	$S_{cr,N}$	мм	184	252	304	376	506	582	624	658
Минимальное краевое основание (5d)	c_{min}	мм	40	50	60	80	100	120	135	150
Краевое расстояние	$c_{cr,N}$	мм	92	126	152	188	253	291	312	329

Резьбовые шпильки. Характеристические значения сопротивления

Растягивающая нагрузка

Параметры			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
шпилька из стали кл. 5.8	$N_{Rk,s}$	кН	18	29	42	79	123	177	230	281
Частный коэффициента запаса	γ_{Ms}	–	1,5							
шпилька из стали кл. 8.8	$N_{Rk,s}$	кН	29	46	67	126	196	282	367	449
Частный коэффициента запаса	γ_{Ms}	–	1,5							
шпилька из стали кл. 10.9	$N_{Rk,s}$	кН	37	58	84	157	245	353	459	561
Частный коэффициента запаса	γ_{Ms}	–	1,4							
шпилька из стали кл. A4-70	$N_{Rk,s}$	кН	26	41	59	110	172	247	321	393
Частный коэффициента запаса	γ_{Ms}	–	1,9							
шпилька из стали кл. A4-80	$N_{Rk,s}$	кН	29	46	67	126	196	282	367	449
Частный коэффициента запаса	γ_{Ms}	–	1,6							
шпилька из стали кл. 1.4529	$N_{Rk,s}$	кН	26	41	59	110	172	247	321	393
Частный коэффициента запаса	γ_{Ms}	–	1,5							

MaxGG · zakaz@maxgg.ru · https://maxgg.ru/ · 8 (495) 189-71-27

Сдвиговая нагрузка без дополнительного момента

Параметры			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
шпилька из стали кл. 5.8	$V_{Rk,s}$		9	15	21	39	61	88		
Частный коэффициента запаса	γ_{Ms}	–				1,25				
шпилька из стали кл. 8.8	$V_{Rk,s}$	кН	15	23	34	63	98	141		
Частный коэффициента запаса	γ_{Ms}	–				1,25				
шпилька из стали кл. 10.9	$V_{Rk,s}$	кН	18	29	42	79	123	177	230	281
Частный коэффициента запаса	γ_{Ms}	–				1,5				
шпилька из стали кл. A4-70	$V_{Rk,s}$	кН	13	20	30	55	86	124	161	196
Частный коэффициента запаса	γ_{Ms}	–				1,56				
шпилька из стали кл. A4-80	$V_{Rk,s}$	кН	15	23	34	63	98	141	184	224
Частный коэффициента запаса	γ_{Ms}	–				1,33				
шпилька из стали кл. 1.4529	$V_{Rk,s}$	кН	13	20	30	55	86	124	161	196
Частный коэффициента запаса	γ_{Ms}	–				1,25				

Сдвиговая нагрузка с дополнительным моментом

Параметры			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
шпилька из стали кл. 5.8	$M^0_{Rk,s}$	кН	19	37	66	166	325	561	832	1125
Частный коэффициента запаса	γ_{Ms}	–				1,25				
шпилька из стали кл. 8.8	$M^0_{Rk,s}$	кН	30	60	105	266	519	898	1332	1799
Частный коэффициента запаса	γ_{Ms}	–				1,25				
шпилька из стали кл. 10.9	$M^0_{Rk,s}$	кН	37	75	131	333	649	1123	1664	2249
Частный коэффициента запаса	γ_{Ms}	–				1,5				
шпилька из стали кл. A4-70	$M^0_{Rk,s}$	кН	26	52	92	233	454	786	1165	1574
Частный коэффициента запаса	γ_{Ms}	–				1,56				
шпилька из стали кл. A4-80	$M^0_{Rk,s}$	кН	30	60	105	266	519	898	1332	1799
Частный коэффициента запаса	γ_{Ms}	–				1,33				
шпилька из стали кл. 1.4529	$M^0_{Rk,s}$	кН	26	52	92	233	454	786	1165	1574
Частный коэффициента запаса	γ_{Ms}	–				1,25				
Выламывание бетона										
Коэффициент согласно CEN/TS 1992-4-5, раздел 6.3.3	k_3	–				2,0				
Частный коэффициента запаса	γ_{Mp}	–				1,0				

Разрушение кромки бетона

Параметры			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
CEN/TS 1992-4-5, раздел 6.3.4										
Наружный диаметр анкера	d_{nom}	мм	8	10	12	16	20	24	27	30
Эффективная длина анкера	ℓ_f	мм				Min (h_{ef}, 8* d_{nom})				
Частный коэффициента запаса	γ_{Mc}	–				1,0				

MaxGG · zakaz@maxgg.ru · https://maxgg.ru/ · 8 (495) 189-71-27

Комбинированный вырыв и конусообразное разрушение в бетоне без трещин C20/25

Температурный	Глубина установки			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
24°C/40°C	$h_{ef,min}$	$N_{Rk,p}$	кН	15,1	22,6	31,7	48,3	62,2	79,6	91,6	101,8
	h_{ef}	$N_{Rk,p}$	кН	20,1	33,9	49,8	75,4	117,5	174,2	212,1	237,5
	$h_{ef,max}$=20*d	$N_{Rk,p}$	кН	40,2	75,4	108,6	193,0	276,5	398,1	458,0	508,9
50°C/80°C	$h_{ef,min}$	$N_{Rk,p}$	кН	11,3	16,0	22,4	34,2	48,1	61,5	64,1	73,5
	h_{ef}	$N_{Rk,p}$	кН	15,1	24,0	35,2	53,4	90,8	134,6	148,4	171,5
	$h_{ef,max}$=20*d	$N_{Rk,p}$	кН	30,2	53,4	76,9	136,7	213,6	307,6	320,6	367,6

Комбинированный вырыв и конусообразное разрушение в бетоне с трещинами C20/25

Температурный режим	Глубина установки			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
24°C/40°C	$h_{ef,min}$	$N_{Rk,p}$	кН	7,8	9,8	14,0	21,3	30,0	39,8	57,7	73,5
	h_{ef}	$N_{Rk,p}$	кН	10,5	14,7	22,0	33,3	56,6	87,1	133,6	171,5
	$h_{ef,max}$=20*d	$N_{Rk,p}$	кН	20,9	32,7	48,0	85,3	133,2	199,1	288,6	367,6
50°C/80°C	$h_{ef,min}$	$N_{Rk,p}$	кН	5,5	6,9	9,8	14,9	21,0	27,9	40,4	51,5
	h_{ef}	$N_{Rk,p}$	кН	7,3	10,3	15,4	23,3	39,6	61,0	93,5	120,1
	$h_{ef,max}$=20*d	$N_{Rk,p}$	кН	14,6	22,9	33,6	59,7	93,2	139,3	202,0	257,3

Резьбовые шпильки. Расчётные значения сопротивления

Растягивающая нагрузка

Параметры			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
шпилька из стали кл. 5.8	$N_{Rd,s}$	кН	12	19	28	53	82	118	153	187
шпилька из стали кл. 8.8	$N_{Rd,s}$	кН	19	31	45	84	131	188	245	299
шпилька из стали кл. 10.9	$N_{Rd,s}$	кН	26	41	60	112	175	252	328	401
шпилька из стали кл. A4-70	$N_{Rd,s}$	кН	14	22	31	58	91	130	169	207
шпилька из стали кл. A4-80	$N_{Rd,s}$	кН	18	29	42	79	123	176	229	281
шпилька из стали кл. 1.4529	$N_{Rd,s}$	кН	17	27	39	73	115	165	214	262

Сдвиговая нагрузка без дополнительного момента

Параметры			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
шпилька из стали кл. 5.8	$V_{Rd,s}$	кН	7	12	17	31	49	70	92	112
шпилька из стали кл. 8.8	$V_{Rd,s}$	кН	12	18	27	50	78	113	147	179
шпилька из стали кл. 10.9	$V_{Rd,s}$	кН	12	19	28	53	82	118	153	187
шпилька из стали кл. A4-70	$V_{Rd,s}$	кН	8	13	19	35	55	79	103	126
шпилька из стали кл. A4-80	$V_{Rd,s}$	кН	11	17	26	47	74	106	138	168
шпилька из стали кл. 1.4529	$V_{Rd,s}$	кН	10	16	24	44	69	99	129	157

MaxGG · zakaz@maxgg.ru · https://maxgg.ru/ · 8 (495) 189-71-27

Комбинированный вырыв и конусообразное разрушение в бетоне без трещин C20/25

Температурный	Глубина установки			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
24°C/40°C	$h_{ef,min}$	$N_{Rk,p}$	кН	10,1	12,6	17,6	26,8	34,6	44,2	50,9	56,5
	h_{ef}	$N_{Rk,p}$	кН	13,4	18,8	27,6	41,9	65,3	96,8	117,8	131,9
	$h_{ef,max}$=20*d	$N_{Rk,p}$	кН	26,8	41,9	60,3	107,2	153,6	221,2	254,5	282,7
50°C/80°C	$h_{ef,min}$	$N_{Rk,p}$	кН	7,5	8,9	12,5	19,0	26,7	34,2	35,6	40,8
	h_{ef}	$N_{Rk,p}$	кН	10,1	13,4	19,6	29,7	50,4	74,8	82,5	95,3
	$h_{ef,max}$=20*d	$N_{Rk,p}$	кН	20,1	29,7	42,7	76,0	118,7	170,9	178,1	204,2

Комбинированный вырыв и конусообразное разрушение в бетоне с трещинами C20/25

Температурный режим	Глубина установки			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
24°C/40°C	$h_{ef,min}$	$N_{Rk,p}$	кН	5,2	5,4	7,8	11,8	16,7	22,1	32,1	40,8
	h_{ef}	$N_{Rk,p}$	кН	7,0	8,2	12,2	18,5	31,5	48,4	74,2	95,3
	$h_{ef,max}$=20*d	$N_{Rk,p}$	кН	13,9	18,2	26,6	47,4	74,0	110,6	160,3	204,2
50°C/80°C	$h_{ef,min}$	$N_{Rk,p}$	кН	3,7	3,8	5,4	8,3	11,7	15,5	22,4	28,6
	h_{ef}	$N_{Rk,p}$	кН	4,9	5,7	8,5	13,0	22,0	33,9	52,0	66,7
	$h_{ef,max}$=20*d	$N_{Rk,p}$	кН	9,8	12,7	18,6	33,2	51,8	77,4	112,2	142,9

АРМАТУРНЫЕ СТЕРЖНИ.

Параметры монтажа для арматурных стержней

Параметры			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32
Номинальный диаметр отверстия	$Ød_0$	мм	12	14	16	18	20	24	32	35	40
Диаметр стальной щетки,	d_b	мм	14	16	18	20	22	26	34	37	41
Минимальная глубина установки	$h_{ef,min}$	мм	60	60	70	75	80	90	100	112	128
Стандартная глубина установки	h_{ef}	мм	80	90	110	115	125	170	210	250	280
Максимальная глубина установки (20d)	$h_{ef,max}$	мм	160	200	240	280	320	400	480	540	600
Минимальная толщина бетонного основания	h_{min}	мм	h_{ef} + 30 мм ≥ 100 мм				h_{ef} + $2d_0$				
Минимальное осевое расстояние (5d)	S_{min}	мм	40	50	60	70	80	100	125	140	160
Осевое расстояние	$S_{cr,N}$	мм	184	252	304	346	376	506	582	624	658
Минимальное краевое основание (5d)	c_{min}	мм	40	50	60	70	80	100	125	140	160
Краевое расстояние	$c_{cr,N}$	мм	92	126	152	173	188	253	303	323	341

MaxGG · zakaz@maxgg.ru · https://maxgg.ru/ · 8 (495) 189-71-27

Растягивающая нагрузка

Параметры			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32
Арматурный стержень BSt 500 S	$N_{Rk,s}$			43	62	85	111	173			
Частный коэффициента запаса	γ_{Ms}	–					1,5				

Сдвиговая нагрузка без дополнительного момента

Параметры			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32
Арматурный стержень BSt 500 S	$V_{Rk,s}$	кН	14	22	31	42	55	86	135	169	221
Частный коэффициента запаса	γ_{Ms}	–					1,5				
Коэффициент пластичности согласно CEN/TS 1992-4-5, раздел 6.3.2.1	k_2						0,8				

Сдвиговая нагрузка с дополнительным моментом

Параметры			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32
Арматурный стержень BSt 500 S	$M^0_{Rk,s}$	кН	33	65	112	178	265	518	1013	1422	2122
Частный коэффициента запаса	γ_{Ms}						1,5				
Выламывание бетона											
Коэффициент согласно CEN/TS 1992-4-5, раздел 6.3.3	k_3						2,0				
Частный коэффициента запаса	γ_{Mp}						1,0				

Разрушение кромки бетона

Параметры			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32
CEN/TS 1992-4-5, раздел 6.3.4											
Наружный диаметр анкера	d_{nom}	мм	8	10	12	14	16	20	25	28	32
Эффективная длина анкера	ℓ_f	мм	Min (h_{ef}, 8* d_{nom})								
Частный коэффициента запаса	γ_{Mc}	–					1,0				

Комбинированный вырыв и конусообразное разрушение в бетоне без трещин C20/25

Температурный режим	Глубина установки			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32
24°C/40°C	$h_{ef,min}$	$N_{Rk,p}$	кН	15,1	22,6	31,7	39,6	46,2	62,2	78,5	98,5	109,4
	h_{ef}	$N_{Rk,p}$	кН	20,1	33,9	49,8	60,7	72,3	117,5	164,9	219,9	239,3
	$h_{ef,max}$=20*d	$N_{Rk,p}$	кН	40,2	75,4	108,6	147,8	185,0	276,5	392,7	492,6	546,9
50°C/80°C	$h_{ef,min}$	$N_{Rk,p}$	кН	10,9	16,3	22,8	28,5	33,3	44,8	56,5	67,0	74,4
	h_{ef}	$N_{Rk,p}$	кН	14,5	24,4	35,8	43,7	52,0	84,6	118,8	149,5	162,7
	$h_{ef,max}$=20*d	$N_{Rk,p}$	кН	29,0	54,3	78,2	106,4	133,2	199,1	282,7	335,0	371,9

MaxGG · zakaz@maxgg.ru · https://maxgg.ru/ · 8 (495) 189-71-27

Комбинированный вырыв и конусообразное разрушение в бетоне с трещинами C20/25

Температурный	Глубина установки			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32
24°C/40°C	$h_{ef,min}$	$N_{Rk,p}$	кН	7,8	9,8	14,0	17,5	21,3	31,1	49,5	64,0	83,6
	h_{ef}	$N_{Rk,p}$	кН	10,5	14,7	22,0	26,8	33,3	58,7	103,9	142,9	183,0
	$h_{ef,max}$=20*d	$N_{Rk,p}$	кН	20,9	32,7	48,0	65,3	85,3	138,2	247,4	320,2	418,2
50°C/80°C	$h_{ef,min}$	$N_{Rk,p}$	кН	5,5	6,9	9,8	12,2	14,9	21,8	34,6	44,8	58,5
	h_{ef}	$N_{Rk,p}$	кН	7,3	10,3	15,4	18,8	23,3	41,1	72,7	100,1	128,1
	$h_{ef,max}$=20*d	$N_{Rk,p}$	кН	14,6	22,9	33,6	45,7	59,7	96,8	173,2	224,1	292,7

Арматурные стержни. Расчетные значения сопротивления

Растягивающая нагрузка

Параметры			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32
Арматурный стержень BSt 500 S	$N_{Rd,s}$	кН	18	29	41	56	74	115	180	226	295

Сдвиговая нагрузка без дополнительного момента

Параметры			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32
Арматурный стержень BSt 500 S	$V_{Rd,s}$	кН	9	14	21	28	37	58	90	113	147

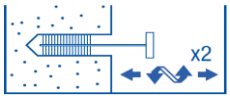
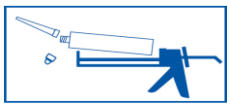
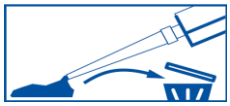
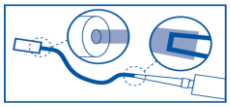
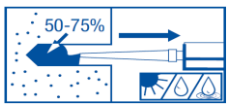
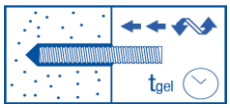
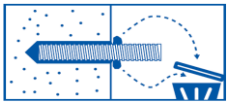
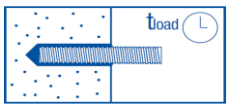
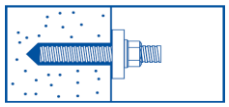
Комбинированный вырыв и конусообразное разрушение в бетоне без трещин C20/25

Температурный режим	Глубина установки			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32
24°C/40°C	$h_{ef,min}$	$N_{Rd,p}$	кН	10,1	12,6	17,6	22,0	25,7	34,6	43,6	54,7	60,8
	h_{ef}	$N_{Rd,p}$	кН	13,4	18,8	27,6	33,7	40,1	65,3	91,6	122,2	132,9
	$h_{ef,max}$=20*d	$N_{Rd,p}$	кН	26,8	41,9	60,3	82,1	102,8	153,6	218,2	273,7	303,8
50°C/80°C	$h_{ef,min}$	$N_{Rd,p}$	кН	7,2	9,0	12,7	15,8	18,5	24,9	31,4	37,2	41,3
	h_{ef}	$N_{Rd,p}$	кН	9,7	13,6	19,9	24,3	28,9	47,0	66,0	83,1	90,4
	$h_{ef,max}$=20*d	$N_{Rd,p}$	кН	19,3	30,2	43,4	59,1	74,0	110,6	157,1	186,1	206,6

Комбинированный вырыв и конусообразное разрушение в бетоне с трещинами C20/25

Температурный режим	Глубина установки			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32
24°C/40°C	$h_{ef,min}$	$N_{Rd,p}$	кН	5,2	5,4	7,8	9,7	11,8	17,3	27,5	35,6	46,5
	h_{ef}	$N_{Rd,p}$	кН	7,0	8,2	12,2	14,9	18,5	32,6	57,7	79,4	101,6
	$h_{ef,max}$=20*d	$N_{Rd,p}$	кН	13,9	18,2	26,6	36,3	47,4	76,8	137,4	177,9	232,3
50°C/80°C	$h_{ef,min}$	$N_{Rd,p}$	кН	3,7	3,8	5,4	6,8	8,3	12,1	19,2	24,9	32,5
	h_{ef}	$N_{Rd,p}$	кН	4,9	5,7	8,5	10,4	13,0	22,8	40,4	55,6	71,2
	$h_{ef,max}$=20*d	$N_{Rd,p}$	кН	9,8	12,7	18,6	25,4	33,2	53,8	96,2	124,5	162,6

MaxGG · zakaz@maxgg.ru · https://maxgg.ru/ · 8 (495) 189-71-27

	Шаг 1 Высверлите отверстие нужного диаметра и нужной глубины. Это может быть выполнено с помощью ударной дрели или буровой машины в зависимости от материала.
	Шаг 2 Тщательно очистите отверстие в указанной ниже последовательности, используя для этого щетку с нужными удлинителями и насос для продувки. Последовательность выполнения чистки отверстия: Продувка x2 -> Чистка щеткой x2 -> Продувка x2 -> Чистка щеткой x2 -> Продувка x2.
	Шаг 3 Выберите подходящий для установки анкера смешивающий наконечник, откройте картридж/фольгу и накрутите наконечник на картридж. Вставьте картридж в подходящий пистолет-аппликатор.
	Шаг 4 Выдавите некоторое количество смолы из картриджа в емкость для отходов. Используйте выдавленную смолу, когда она будет выходить из картриджа однородной по цвету.
	Шаг 5 В случае необходимости отрежьте удлинительную трубку по глубине отверстия и наденьте ее на конец смешивающего наконечника картриджа, а затем, если устанавливается резьбовой стержень (анкерный болт) диаметром16 мм и больше, установите нужную уплотнительную пробку для смолы на другой конец трубки. Закрепите пробку для смолы на удлинительной трубке.
	Шаг 6 Вставьте смешивающий наконечник картриджа (пробку для смолы/удлинительную трубку, если они применяются) до дна отверстия. Начинайте выдавливать смолу, медленно извлекая при этом смешивающий наконечник из отверстия и следя за тем, что при извлечении смешивающего наконечника из отверстия в смоле не образуются пузырьки воздуха. Заполните отверстие приблизительно на ½ - ¾ его объема и полностью извлеките смешивающий наконечник из отверстия.
	Шаг 7 Вставьте чистый резьбовую шпильку(без следов масла и других загрязнений) на всю глубину отверстия, нажимая на него и вкручивая его в отверстие, чтобы обеспечить полное покрывание резьбы смолой. Отрегулируйте правильное положение анкера перед тем как смола начнет загустевать.
	Шаг 8 Излишки смолы должны выходить равномерно по периметру стального анкера. Это указывает на то, что отверстие полностью заполнено смолой. Лишняя смола, выдавленная из отверстия, должна быть удалена перед тем, как она отвердеет.
	Шаг 9 Не прикасайтесь к анкеру до тех пор, пока не произойдет отверждение смолы. Не прикладывайте к анкеру усилий до тех пор, пока не пройдет время, необходимое для отверждения смолы (зависит от состояние материала, в который устанавливается анкер, и от температуры окружающего воздуха).
	Шаг 10 Установите закрепляемую деталь и затяните гайку с приложением рекомендуемого крутящего момента. Не перетягивайте гайку.

Информация, содержащаяся в настоящем техническом описании материала, основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Приведенная информация должна рассматриваться только в качестве общего руководства – для более подробной консультации или обучения, а также в случаях применения, не указанных в данном техническом описании, обращайтесь в локальную служб
. Компания не несет ответственности за дефекты в результате некорректного применения данного материала.

Поскольку производство наших материалов постоянно оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает свою актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у вас действующего на данный момент технического описания. Актуальное и достоверное техническое описание материала можно всегда найти н

MaxGG · zakaz@maxgg.ru · https://maxgg.ru/ · 8 (495) 189-71-27