Апифлекс Инъекция S

Описание

Однокомпонентная гидрофильная полиуретановая пена. При контакте с водой образует эластичный гидрофильный полимер набухающий до 20 раз в объёме. Не содержит растворителей.

Области применения

- Эластичная пена работающая в системе с **Апифлекс Инъекция S 33**.
- Устранение малых водопроявлений в заглубленных сооружениях.
- Создание гидроизоляционных завес за конструкциями, заполнение полостей.
- Эластичная гидроизоляция швов, трещин, кладок на минеральных вяжущих.
- Гидроизоляция деформационных швов в системных решениях с вспенивающимися составами **Апифлекс Инъекция**.

Ключевые преимущества

- Однокомпонентный вспенивающийся полиуретан, реагирующий только в присутствии воды.
- Вторичное набухание при контакте с водой до 100%.
- Имеет нейтральный pH, не оказывает коррозионного воздействия на арматуру.
- Устойчив к биокоррозии, экологически безопасен.
- Поставляется в готовом к использованию виде.

Информация о продукте	
Внешний вид	
Компонент «А»	Бесцветная или желтоватая жидкость, допускается опалесценция
Запах	
Компонент «А»	Слабый специфический
Плотность	
Компонент «А»	1,10 – 1,20 г/см³
Вязкость	
Компонент «А»	250,0 - 400,0 мПа*с
Фасовка	
Компонент «А»	Пластиковая тара или металлическое ведро 20,00 кг

Технические характеристики

Время начала вспенивания	до 40 секунд
Фактор первичного вспенивания	до 20 раз
Увеличение объёма полимеризованного материала при повторном контакте с водой	до 100%
Упругая деформация пены	350%

ВНИМАНИЕ! Все технические характеристики приведены на основании лабораторных испытаний. Реальные характеристики могут варьироваться по независящим от нас причинам.

ООО «МаксГидроГрупп», г. Москва, Можайское ш., 27, офис 7

+7 (495) 189-66-63
zakaz@maxgg.ru
www.maxgg.ru

Информация по применению

Приготовление материала
Материал поставляется готовым к использованию.

Климатические условия
Работы по устранению водопроявлений следует производить при температуре окружающей среды и основания не ниже +5 °С. Температура материала перед применением должна быть не ниже +10 °С, в противном случае необходимо обеспечить нагрев, до требуемой температуры, в тёплом помещении. Оптимальная температура материала перед инъектированием +20 °С (±2 °С). Повышение температуры материала снижает вязкость материала, повышает скорость реакции, понижение температуры приводит к противоположному эффекту.

Инъектирование материала
Материал заливается в приёмный бункер инъекционного насоса и производится нагнетание состава до полной остановки водопроявления. При отсутствии воды в инъектируемом узле, необходимо провести мероприятия по насыщению узла водой. Для предотвращения запуска полимеризации материала в расходном бункере инъекционного насоса, необходимо защитить его от попадания влаги.
Инъектирование выполняется в соответствии с проектным решением на устранение водопроявления.
Не рекомендуется применение **Апифлекс Инъекция S** в узлах склонных к полному пересыханию.
После остановки в узле активного водопритока, составом **Апифлекс Инъекция S**, допрессовку узла необходимо выполнить составом **Апифлекс Инъекция S 33, WX15, NV**.
Возможно выполнить допрессовку узла в те же самые пакера, не позднее 30минут с начала инъектирования пены
Промойте весь инструмент очистителем **Апифлекс Клинер** сразу же после окончания работы.
Полимеризованный материал может быть удалён только механически. Для консервации оборудования используйте **Апифлекс Консервант**.

Информация по безопасности и охране труда

Все работающие с материалом должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты: специальной обувью, одеждой, защитой органов дыхания, защитными очками и перчатками. При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещений. При применении материалов необходимо соблюдать требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004.
Избегать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот.
При попадании на кожу сменить загрязнённую одежду, удалить избыток чистой ветошью, смыть обильным количеством проточной воды с мылом. При попадании в глаза обильно промыть водой. При попадании в рот, прополоскать ротовую полость водой, обильное питьё воды, активированный уголь. Обратиться за медицинской помощью.
Не допускать попадания материалов в водоёмы, канализацию, почву. Утилизация отходов и тары продукции производится в соответствии с порядком, установленным законом «Об отходах производства и потребления», требованиями СанПиН 2.1.3684 и местными нормативами.

Транспортировка и хранение

ИЗГОТОВИТЕЛЬ гарантирует соответствие поставляемых материалов требованиям технической документации компании производителя и настоящему листу описания на продукт при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, приготовления, и применения материалов, а также соответствующим условиям эксплуатации.
Срок годности материала **Апифлекс Инъекция S** составляет 12 месяцев с даты изготовления.
Хранение материалов в соответствии с ГОСТ 9980.5. для полимерных компонентов. Материалы хранят в невскрытой и неповреждённой упаковке производителя в крытых сухих, проветриваемых помещениях, в защищённом от прямых солнечных лучей, от попадания атмосферных осадков и влаги месте, вдали от очагов открытого огня и продуктов питания, окислителей, щелочей и кислот, не менее чем в 1,5 м от отопительных приборов. Температура хранения от +5 °С до +30 °С.
Транспортирование материала осуществляется любым видом крытого транспорта, а при отрицательной температуре на улице в обогреваемых рефрижераторах, в соответствии с ГОСТ 9980.5 и с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта в условиях, исключающих его увлажнение, загрязнение и воздействие УФ-лучей. При перевозке обязательно предохранять упаковку от механических повреждений. Температура транспортировки от +5 °С до +30 °С.
ВНИМАНИЕ! Не допускается замораживать материал.

Юридические ограничения

Вся информация, приведенная в настоящем документе, получена в результате лабораторных испытаний и практического опыта использования материалов при правильном хранении, транспортировке и применении. В настоящем листе технической информации приведены рекомендации, которые могут изменяться в зависимости от конкретного объекта. Приведённые данные по применению являются ориентировочными. Практические величины определяются непосредственно на объекте. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта (при условии соблюдения правил его транспортировки, хранения и применения), а также не несёт юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации, за то, что покупатель не ознакомился с листами технической информации, инструкциями и не провёл пробное нанесение.
Указания, содержащиеся в настоящем листе технической информации, не освобождают покупателя от проведения испытаний и пробных работ в конкретных условиях, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки, подготовки основания и нанесения, особенно если совместно используются материалы других производителей. Ответственность за проведение испытаний берёт на себя покупатель.