Сайт: MaxGG.ru
E-mail: zakaz@maxgg.ru
YouTube: MaxGG Гидроизоляция

Revinex® Flex 2006

Двухкомпонентная цементная гидроизоляционная система

Области применения

Revinex® Flex 2006 — это цементирующий материал холодного нанесения, пригодный для гидроизоляции бетона. Идеально подходит для шахт, резервуаров для воды, колодцев, зардиньеров, силосов, подземных помещений, туннелей, стен, а также поверхностей, покрытых плиткой.

Свойства

- Обеспечивает высокую эластичность, непроницаемость и защиту любой вертикальной или горизонтальной строительной поверхности, которая подвергается вибрации, сокращениям – расширениям или воздействию химических веществ
- Высокая адгезия на различных поверхностях, таких как бетон, цементные поверхности, кирпич, металлы, гипсовые доски, полистирол, мозаика и керамика
- Предотвращает коррозию металлических усилителей и улучшает сцепление цемента с усилителем
- Устойчив при низких температурах и таянии снега
- Влагонепроницаемый, защищает от карбонизации бетона
- Устойчив к положительному и отрицательному гидростатическому давлению
- Экономичен и прост в нанесении даже для неподготовленного персонала
- Трещины, поры и тонкие элементы конструкции мостов
- Защищает от подземной миграции радона и хлорида
- Экологичность
- Сертифицировано по CE (EN 1504-2)

Технические характеристики

Потребления	2–2,5 кг/м$_2$ для двух слоев
Плотность (EN ISO 2811-1: 12011)	1,036 г/см$_3$
Прочность на сжатие (EN 1015-11/99)	14,0 МПа
Прочность на изгиб (EN 1015-11/99)	4,1 МПа

Revinex® Flex

Сопротивление проникновению (EN 1015- 09)	18,43N/мм$_2$
Прочность на растяжение (28 дней DIN 53504*)	9,61N/мм$_2$
* с стекловолокном **Gavazzi® 0059-A**	
Удлинение при разрыве (28 дней DIN 53504)	16,8%
Проверка на воде с постоянным давлением 5 бар (28 дней)	Утечки отсутствуют
Проницаемость воды (EN 1062-3:2008)	0,0000 кг/(м$_2$xh$_{0,5}$)
Прочность сцепления (EN 1542)	1,44 Н/мм$_2$
Коэффициент водопоглощения (24 часов) (EN 1062-3:2008)	0,00 кг/м$_2$
Проницаемость водяных паров Λ (EN 7783- 1:1999)	0,001 г/см$_2$ d$_{-1}$
Коэффициент сопротивления водяного пара μ (EN 7783-1:1999)	435,5
Коэффициент SD (EN 7783-1:1999)	2,26 м.
Проницаемость CO_2(EN 1062-6:2002 метод A)	0,5 г/(м$_2$ d)
Коэффициент сопротивления μ (EN 1062- 6:2002 метод A)	10923
Коэффициент SD (EN 1062-6:2002 метод A)	56,80 м.
Соотношение смешивания (по массе)	70%A-30%B или 2,4:1
Жизнеспособность (+25$_o$C)	30 минут
Температура нанесения	От +5$_o$C до +35$_o$C.
Время высыхания каждого слоя	8 - 10 часов

Это время продлится при низких температурах и влажности, и сократится при более высоких

Revinex® Flex

Инструкции по эксплуатации

Подготовка поверхности: Субстрат должен быть чистым, очищен от пыли, жирных или масляных веществ, плохо прилипших материалов и быть достаточно влажным. Для удаления цементной емкости и получения открытой текстурированной поверхности используйте водяную струю высокого давления и абразивные взрывные чистящие средства. Железные или деревянные элементы необходимо удалить или вырезать на глубину 3 см. Полости или другие дефекты необходимо устранить с помощью **Neorep®.** Существующие соединения, не протекающие соединения шириной более 0.4 мм, открываются в продольном направлении V-образной формы на глубину около 3 см и заполняются, как указано выше.

В случае окисленных оголенных армирующих элементов начните с удаления всего рыхлого материала. Затем нанесите непосредственно на ржавые металлические поверхности химический преобразователь ржавчины Neodur® Metalforce, а затем антикоррозийный цементный раствор Ferrorep®. Наконец, покройте отремонтированную арматуру цементирующим ремонтным раствором Neorep®.

В случае просачивания воды перед использованием Neorep ® рекомендуется использовать растворимый цементирующий раствор NeoSTOP ® .

Подготовка смеси: Постепенно добавьте компонент A (твердый) в B (жидкость) и перемешайте с низкой частотой вращения (чтобы избежать попадания воздуха) до однородности. Не добавляйте воду или другие инертные материалы. Если необходимо частичное нанесение смеси, следует соблюдать пропорции смешивания 70%α и 30% β.

Применение: Нанесите смесь щеткой или шпателем. Когда первый слой высохнет, нанесите второй слой, работая в направлении, вертикальном к способу нанесения первого слоя. Первое покрытие должно быть достаточно влажным, чтобы обеспечить хорошую адгезию и сцепление со вторым. Для более толстых покрытий и сопротивления разрыву (например, на выступах, трещинах) используйте стекловолоконную сетку Gavazzi® 0059-A между двумя покрытиями, пока первое покрытие еще влажное.

Примечания

- Запрещается применять, если прогнозируется дождь
- Не наносите при температуре ниже 5 ₀C.
- Перед нанесением плиток или других покрытий дайте системе **Revinex® Flex 2006** высохнуть в течение 5–8 дней
- При нанесении на вертикальные поверхности можно использовать соотношение 3:1 (75%A':25%B')
- Для бетонных конструкций, которые держат жидкости (например, резервуары, резервуары для воды и т.д.), **Revinex® Flex 2006** должен быть установлен на 7 дней перед заполнением жидкостью.

Цвета

Серый

Упаковка

Набор Картонная упаковка 24 кг и пластиковый контейнер 10 кг

Revinex® Flex

Стабильность хранения	Картонные упаковки: 12 месяцев Пластиковые контейнеры: 24 месяца *Примечание. указанные выше периоды относятся к продукту, который хранится в невскрытой оригинальной упаковке в сухом помещении, защищенном от влажности и прямого солнечного света.*

Информация, приведенная в данном техническом описании, в отношении использования и применения продукта, основана на опыте и знаниях NEOTEX® SA. Она предлагается в качестве услуги проектировщикам и подрядчикам, чтобы помочь им найти потенциальные решения. Тем не менее, являясь поставщиком, компания NEOTEX® SA не контролирует фактическое использование продукта и поэтому не может нести ответственность за результаты его использования. В результате непрерывного технического развития наши клиенты должны узнать у нашего технического отдела, что данный информационный лист не был изменен более поздним изданием.

Revinex® Flex

CE 1922
NEOTEX S.A Ул. В. Мойра, П. О. Бокс 2315 GR 19600 Промышленный район Мандра, Афины, Греческая производственная фабрика 1 14
1922-CPR-0386 DOP No.Revinex® Flex 2006 /4950- 02 EN 1504-2 Revinex® Flex 2006 Система защиты поверхности для бетонного покрытия

Проницаемость водяного пара	Класс I.
Прочность сцепления	≥1,0 Н/мм^2
Адсорбция капилляров	W<0,1 кг/м^{2}ч$^{0.5}$
Проницаемость для CO_2	S_D>50м
Реакция на пожар	Еврокласс F
Опасные вещества	Соблюдайте 5.3