Купить Ceresit CR 166 на MaxGG — цена и наличие →

Сайт: MaxGG.ru
E-mail: zakaz@maxgg.ru
YouTube: MaxGG Гидроизоляция

Гидроизоляция двухкомпонентная Ceresit CR 166

Эластичная цементная обмазочная гидроизоляция



Двухкомпонентная цементная гидроизоляция Ceresit CR 166 – представляет собой сухую смесь на основе цемента, минеральных наполнителей и специальных модифицирующих добавок и полимерный состав для приготовления раствора, которые, будучи смешанными друг с другом, образуют гидроизоляционную массу, которая наносится на поверхности стен и полов для обеспечения водонепроницаемости конструкций, подверженных деформационным нагрузкам (уличные стены и полы, террасы и балконы, чаши резервуаров с водой и бассейны, промышленные полы и пр.). Состав предназначен для обеспечения гидроизоляции бетонных, кирпичных и цементных оснований для наружных и внутренних работ. Может использоваться для гидроизоляции помещений при внутренней отделке.

Область применения:

Гидроизоляция CR 166 предназначена для устройства эластичных гидроизоляционных покрытий на незасоленных минеральных не содержащих гипс основаниях, в т. ч. подверженных деформациям, внутри и снаружи зданий. Замедляет процесс карбонизации, обеспечивает эффективную защиту бетона и железобетона от атмосферной влаги, брызг и тумана, повышает долговечность бетонных и железобетонных конструкций. CR 166 применяется:

- для гидроизоляции фундаментов, гидротехнических сооружений, террас, балконов, элементов зданий, находящихся ниже уровня земли и т. п.;
- для гидроизоляции ванн, открытых и крытых бассейнов и резервуаров для воды хозяйственно-питьевого назначения глубиной до 50 м;
- в качестве финишного покрытия для защиты от коррозии бетонных и железобетонных сооружений: балконных плит, опор, подпорных стен, градирен, мостов и т. д. Обладает высокой химической стойкостью к щелочам, удобрениям (при pH > 4,5), 10%-ному раствору хлорида натрия, гипохлориту натрия, карбонату натрия (соде), 10%-ному раствору аммиака.

При наличии гидростатического напора гидроизоляция должна работать на прижим. Гидроизоляционное покрытие следует защитить от механических повреждений плиточной облицовкой или не содержащими гипс штукатуркой или стяжкой.

Свойства и преимущества

- Эластичная;
- Укладка плитки возможна через 12 часов;
- Морозостойкая;
- Стойкая к УФ-излучению;

MaxGG

-
- Обеспечивает надежную защиту бетона и железобетона;
- Перекрывает трещины раскрытием t 1,2 мм;
- Устойчива к солевой и щелочной агрессии;
- Пригодна для применения в контакте с питьевой водой;
- Пригодна для механизированного нанесения;
- Пригодна для наружных и внутренних работ;
- Экологически безопасна.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ CERESIT CR 166

Подготовка поверхности

Основание должно быть достаточно прочным, ровным, шероховатым, впитывающим и открытопористым. Основание необходимо очистить от загрязнений (высолов, жиров, масел, битума и т. п.) и обеспылить. Непрочные участки основания, отслоения, малярные покрытия, известковые, цементно-известковые и гипсовые штукатурки следует удалить. Очистку основания рекомендуется производить пескоструйной обработкой или водой под высоким давлением. Трещины должны быть расшиты и заполнены подходящим материалом (например, CX 5). Бетон, цементные штукатурки и стяжки, кладки из керамического кирпича или камня с заполненными швами должны иметь возраст t 28 суток, штукатурки CT 24, CT 29 — возраст t 3 суток. Выветренные швы кладок расшить на глубину ок. 2 см и заполнить прочным цементным раствором или штукатурной смесью. Глубокие убыли или дефекты кладки заполнить цементным раствором. Острые выступы сгладить или сошлифовать. На внешних углах необходимо сделать фаски размером ок. 3 см под углом 45°, а внутренние углы — скруглить (изготовить галтели) радиусом не менее 3 см при помощи цементного раствора или подходящей смеси (например, CX 5 с добавкой песка или CN 83). Перед нанесением гидроизоляционной смеси основание необходимо увлажнить до насыщения, не допуская образования потеков и скоплений воды.

Нанесение

Для приготовления гидроизоляционного состава сухую смесь (компонент А) постепенно добавляют в эластификатор (компонент Б) при перемешивании, добиваясь получения однородной массы без комков. Перемешивание производят миксером или дрелью с насадкой при скорости вращения 400–800 об/мин. Затем выдерживают технологическую паузу около 5 минут для созревания смеси и перемешивают еще раз.

Смесь должна быть израсходована в течение 1 часа с момента приготовления. После смешивания компонентов материал имеет консистенцию, идеальную для нанесения шпателем. Для получения более удобной консистенции «под кисть» жидкий компонент Б рекомендуется предварительно разбавить водой в пропорции 0,125–0,250 л воды на 1 л компонента Б или 1–2 л воды на 8 л компонента Б, после чего смешать компонент А с разбавленным компонентом Б.

Способ нанесения

Материал наносят 2 или 3 слоями равномерной толщины. Первый слой рекомендуется наносить кистью. Второй и третий слои наносят в перпендикулярном предыдущему слою направлении при помощи кисти или шпателя на затвердевший, но еще влажный предыдущий слой. В нормальных условиях между нанесением слоев должно проходить около 3 часов. В случаях повышенного риска образования трещин, стыков разнородных поверхностей, повышенных эксплуатационных нагрузок и т. п. гидроизоляционное покрытие рекомендуется армировать щелочестойкой сеткой из стекловолокна, укладывая ее в первый, еще свежий, слой гидроизоляционного состава и сразу же выравнивая гладким шпателем так, чтобы сетка не просматривалась на поверхности. Материал можно наносить также механизированным способом. В этом случае смесь готовят без добавления воды (если не возникает особой необходимости), а нанесение осуществляют при помощи подходящего оборудования, например распылителя Graco Texspray RTX 5500PX с соплом 4 мм. Для герметизации деформационных швов, углов и вводов коммуникаций при отсутствии негативного давления воды используют водонепроницаемую ленту CL 152, угловые элементы CL 86 и CL 87 и манжету CL 83, вклеивая их между слоями эластичной гидроизоляции. Плиточные облицовки можно крепить не ранее чем через 12 часов после нанесения гидроизоляции с помощью рекомендованных для этой цели плиточных клеев Церезит. Через 7 суток покрытие может воспринимать полные гидравлические нагрузки. Свежие остатки материала легко удаляются водой, засохшие можно удалить только механическим способом.

Условия хранения и срок годности

В сухих условиях, на поддонах, в оригинальной неповрежденной упаковке, при температуре от +5 до +35 °C (для жидкого компонента Б) — не более 12 месяцев со дня изготовления. Предохранять компонент Б от замораживания!

Упаковка

MaxG

Двухкомпонентная эластичная гидроизоляция CR 166 поставляется в комплекте из 2-х упаковок общим весом 32 кг — 24 кг сухого компонента А в многослойном бумажном мешке + 8 л жидкого компонента Б в пластиковой канистре.

Технические характеристики	
Состав компонента А:	цемент, минеральные заполнители, модифицирующие добавки
Состав компонента Б:	водная дисперсия полимера
Насыпная плотность сухой смеси (компонента А):	1,3 ± 0,1 кг/дм^3
Плотность полимерной дисперсии (компонента Б):	1,03 ± 0,05 кг/дм^3
Температура транспортировки и хранения компонента Б:	от +5 до +35 °С
Пропорция смешивания:	А : Б = 3 : 1 по массе
Плотность смеси, готовой к применению:	1,6 ± 0,1 кг/дм^3
Время потребления:	около 1 часа
Температура применения:	от +5 до +30 °С
Водонепроницаемость при позитивном давлении:	не менее 2,0 МПа (W20)
Водонепроницаемость при негативном давлении:	не менее 0,2 МПа (W2)
Способность перекрывать трещины: при +20 °С при −5 °С при −20 °С	 не менее 1,25 мм не менее 1,0 мм не менее 0,5 мм*
Прочность сцепления с бетоном при испытании на отрыв в возрасте 28 суток:	не менее 1,0 МПа
Прочность сцепления с мокрым бетоном при испытании на отрыв в возрасте 28 суток:	не менее 1,0 МПа
Прочность сцепления с бетоном при испытании на отрыв после 50 циклов замораживания/ оттаивания с воздействием солевых реагентов:	не менее 0,8 МПа
Износостойкость при истирании (метод Тейбера):	не более 3,0 г
Коэффициент диффузии хлоридов (ГОСТ 31383):	7,4·10−7 см^2/с
Капиллярное водопоглощение (ГОСТ 58277):	0,022 кг/(м^2·мин 0,5)
Сопротивление паропроницанию:	не более 7,0 (м2·ч·Па)/мг (класс I по ГОСТ 25898)
Эффективный коэффициент диффузии углекислого газа Dэф (ГОСТ 31383):	0,0152·10−4 см^2/с
Способность перекрытия трещин после УФ-облучения (ГОСТ 31383):	0,9 мм (класс А3 по ГОСТ 32017)
Морозостойкость контактной зоны:	не менее 100 циклов (Fкз100)
Температура эксплуатации:	от −60 до +70 °С
Готовность к гидравлическим нагрузкам:	через 7 суток
Группа горючести (ГОСТ 30244):	Г1 (слабогорючий)
Предполагаемый срок службы покрытия в условиях эксплуатации ХЛ1/УХЛ1 (ГОСТ 9.401 метод 3)	не менее 20 лет
Расход CR 166	1,5–1,7 кг/м на 1 мм толщины слоя

Расход

Условия применения	Толщина покрытия, мм	Расход, кг/м^2
Высокая влажность:	2	3,2–3,4**
Вода без давления:	2,5	4,0–4,3**
Вода под давлением	3 (максимум)	4,8–5,4**

*без добавления воды.

**расход материала зависит от качества подготовки основания и квалификации исполнителей работ и может быть выше указанных значений.

Рекомендации

Работы следует выполнять в условиях, исключающих образование конденсата, при температуре основания от +5 до +30 °С. В течение 3 суток после нанесения материал следует предохранять от пересыхания, дождя, ветра, прямых солнечных лучей и мороза.

MaxGG

Пригодность для применения в контакте с питьевой водой (СанПиН 2.1.4. 1074-01) подтверждена Протоколом лабораторных испытаний № 363 от 21.02.2011 г., выданным Федеральным государственным учреждением здравоохранения «Центр Гигиены и эпидемиологии в городе Москве».

Сухая смесь (компонент А) содержит цемент и при взаимодействии с водой дает щелочную реакцию, поэтому при работе с ним необходимо беречь глаза и кожу. В случае попадания смеси в глаза следует промыть их водой и обратиться за помощью к врачу. Все изложенные показатели качества и рекомендации верны для температуры окружающей среды +20 °С и относительной влажности воздуха 60%. В других условиях технические характеристики материала могут отличаться от указанных. Материал нельзя смешивать с другими веществами и добавками!Кроме технического описания при работе с материалом следует руководствоваться соответствующими строительными нормами и правилами РФ.

Изготовитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящим техническим описанием. При сомнении в возможности конкретного применения материала следует испытать его самостоятельно или проконсультироваться с изготовителем. Техническое описание, а также неподтвержденные письменно рекомендации, не могут служить основанием для безусловной ответственности изготовителя. С появлением настоящего технического описания все предыдущие становятся недействительными.

Перед нанесением продуктов следует ознакомиться с соответствующими листами технических данных материалов и (или) обратиться в технический отдел компании МаксГидроГрупп.

Наши сотрудники постоянно обучаются и получают множество различных заявок, благодаря чему могут рассказать, как лучше применить материалы и решить любые Ваши задачи.

MaxGG