

ГЕККОН НП2

MaxGG

Наливной жестко-эластичный полиуретановый пол

Двухкомпонентная жестко-эластичная полиуретановая композиция, применяемая для устройства наливных полов с высокими декоративными характеристиками. Обладает повышенной текучестью. Не содержит органических растворителей

A:B 5,6:1	от 0 °C до 30 °C	3-4 мин (на низких оборотах)	40 мин	>6%	9 мес	валик, шпатель, шлиф-машина
пропорция смешивания 2-х компонентов	Температура применения	Время смешивания	Время жизнеспособности	Влажность основания	Срок хранения	Инструменты для нанесения

Технические параметры продукта

Твердость по Шор Д, (через 7 дней при +20 С)	78
Прочность на разрыв, МПа	< 12
Относительное удлинение при растяжении, %	55
Вязкость композиции А + Б через 30 мин, мПа*с	1800
Расход материала, кг/м2:	
• при толщине слоя 1 мм	1,45
• при рекомендуемой толщине слоя 1,5-2,0 мм	2,1-2,8

Объекты применения

- торговые помещения
- выставочные залы
- пищевая промышленность
- офисные помещения
- торговые помещения
- медицинские учреждения

Сфера применения

Продукт применяется в качестве финишного слоя при устройстве промышленных и декоративных покрытий. В местах, где существуют повышенные требования к износостойкости, внешнему виду и прочности покрытия. Материал является негорючим.

Преимущества

- прочность
- простота нанесения
- эластичность
- негорючесть
- гигиеничность и экологическая безопасность
- высокая износо- и трещиностойкость

Дополнительные возможности

- Создание многоцветных покрытий;
- Возможность добавление кварцевого песка (до 50%);
- Нанесение прозрачного защитного лака для повышения стойкости покрытия к ультрафиолету, царапанию, черным следам от подошв обуви, для придания матовости поверхности;
- Посыпка цветными чипсами;
- Придание тиксотропных свойств, то есть способности не стекать на наклонных и вертикальных поверхностях;

Срок хранения

Хранить в оригинальной закрытой упаковке в несмешанном виде в защищенном от замерзания месте. Не допускается попадание прямых солнечных лучей. Срок хранения не менее 9 месяцев.

Упаковка

Металлические ведра 25,5 + 4,5

Цвета

Стандартный РАЛ 7040

Другие цвета по запросу, срок 3-5 д.

ОСНОВАНИЕ

Основание должно обладать несущей способностью, быть прочным, стабильным и свободным от отслаивающихся элементов, пыли, масел, жиров, следов истирания резины и других веществ, препятствующих адгезии.
Поверхностная прочность основания на отрыв должна составлять в среднем 1,5 Н/мм², прочность на сжатие не менее 20 Н/мм².
Основание должно достичь равновесной влажности и во время эксплуатации быть защищено от обратносторонней влаги.

Требуемый уровень влажности:
- Бетон макс. 4 масс.-%
- Цементная стяжка макс. 4 масс.-%

Подготовить основание с помощью абразивной обработки (напр., дробеструйная обработка, алмазное шлифование) таким образом, чтобы оно отвечало указанным требованиям.
Выбоины и дефекты заделать **ГЕККОН П60** с кварцевым песком или с высокопрочным ремсоставом.

ПРАЙМИРОВАНИЕ

В качестве грунтов (праймеров) используются однокомпонентные (влагоотверждаемые) материалы типа **ГЕККОН П30 И П40.**

Выбор материала зависит от плотности и прочности основания.

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА

Компоненты покрытия поставляются комплектно и смешиваются непосредственно перед применением на месте. Заданное весовое соотношение компонентов А : Б выдерживается за счет их соответствующей расфасовки в заводской таре.
Перед нанесением покрытия тщательно перемешивают компонент «А» (цветной материал в большой упаковке, т.н. «полиол» или «основа») с помощью дрели со смесительной насадкой при скорости вращения 300-400 об/мин. Переливают компонент «Б» (коричневая жидкость в малой упаковке, т.н. «полиизоцианат» или «отвердитель») в емкость с компонентом «А» и вновь тщательно перемешивают в течение 2-3 мин по всему объему.

НАНЕСЕНИЕ

Сразу после приготовления весь объем рабочей смеси разливают по поверхности и разравнивают заданной толщиной с помощью ракели с регулируемым зазором, зубчатого шпателя или кельмы (в труднодоступных местах). Затем еще свежий слой многократно прокатать специальным инструментом (игольчатым валиком) по направлению «крест-накрест». При этом перемещаются по свежему вязко-жидкому слою материала с использованием пристегиваемых к обуви игольчатых подошв.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Покрытие пригодно к легким (пешеходным) нагрузкам при температуре +20 °С через 24 ч, при температуре от +12°С - через 2 дня. Полная устойчивость к нагрузкам достигается при температуре +20 °С через 7 дней. Низкие температуры замедляют процесс отверждения и набора прочности.

РАБОЧИЙ ИНСТРУМЕНТ, ОЧИСТКА

Гладкая кельма, зубчатая ракля, плоская резиновая ракля, валик для красок на основе растворителя, игольчатый валик, строительный миксер. Рабочий инструмент и возможные загрязнения очищать в свежем состоянии растворителем ксилол, сольвент.

ВРЕМЯ ЖИЗНЕСПОСОБНОСТИ

При 20 °С и отн.вл.возд. 70 % жизнеспособность составляет ок. 20 минут. Более высокие температуры и влажность сокращают, более низкие увеличивают жизнеспособность смеси.

УКАЗАНИЯ

Важнейшим условием качественного выполнения работ является хорошее смешение компонентов. При этом следует помнить, что после добавления компонента «Б» время до розлива рабочей смеси ограничено примерно 5 минутами.

Для достижения полной однородности рабочей смеси рекомендуется:

- По возможности перелить ее в заранее подготовленную чистую и сухую емкость и повторно перемешать в течение 2-3 мин или сразу добавлять компонент «Б»;
- Не пытаться сэкономить материал, оставляя емкость со смесью перевернутой для полного стекания со стенок, поскольку на стенках задерживается в основном компонент «А», не перемешанный с компонентом «Б». Такая «экономия» приведет к гораздо большим потерям из-за брака в виде «непромесов».
- Мешалка, при перемешивании, должна быть полностью погружена в перемешиваемую среду с целью недопущения замешивания воздуха в композицию;

Под воздействием ультрафиолета и атмосферных нагрузок эпоксидные смолы теряют стабильность цвета. Стабильность цвета можно дополнительно повысить с помощью **УФ-абсорбирующей полиуретановой запечатки.**



Перед нанесением продуктов следует ознакомиться с соответствующими листами технических данных материалов и (или) обратиться в технический отдел компании МаксГидроГрупп.

Наши сотрудники постоянно обучаются и получают множество различных заявок, благодаря чему могут рассказать, как лучше применить материалы и решить любые Ваши задачи.