Апифлекс Инъекция Н04

Описание

Двухкомпонентный быстрореагирующий полиуретан. При контакте с водой образуется пена, что позволяет решать задачи по остановке средних водопроявлений методом инъектирования. Не содержит растворителей.

Области применения

- Устранение средних водопроявлений в заглубленных сооружениях.
- Заполнение обводнённых каверн, пустот и полостей.
- Устранение активной фильтрации воды через швы, стыки, трещины различных строительных конструкций.

Ключевые преимущества

- Быстрая реакция пенообразования при контакте с водой.
- Возможность производства работ однокомпонентным инъекционным оборудованием.
- Низкая вязкость обеспечивает высокую проницаемость материала в дефекты конструкции.
- После полимеризации пена является безусадочной.
- Материал поставляется в готовым к применению на площадке виде.
- Скорость реакции и степень вспенивания можно регулировать введением ускорителей.
- Материал не набирает вязкость при хранении.

Информация о продукте

Внешний вид		
Компонент «А»		Смола – бесцветная прозрачная жидкость
Компонент «Б»		Изоцианат –жидкость коричневого цвета
Раствор «А» + «Б»		Прозрачная коричневая жидкость
Плотность		
Компонент «А»		0,09 – 1,07 г/см³
Компонент «Б»		1,18 – 1,30 г/см³
Раствор «А» + «Б»		1,16 г/см³
Вязкость		
Компонент «А»		40,0 - 60,0 мПа*с
Компонент «Б»		300,0 - 400,0мПа*с
Раствор «А» + «Б»	+5°С	3000±500 мПа*с
	+10°С	2200±300 мПа*с
	+15°С	1200±200 мПа*с
	+25°С	400±100 мПа*с
Температура вспышки		
Раствор «А»+«Б»		180°С
Соотношение компонентов		
По массе: Компонент «А» к «Б»		1 к 1,25
По объёму: Компонент «А» к «Б»		1 к 1
Упаковка		
Компонент «А»		Пластиковая тара или металлическое ведро 20,00 кг
Компонент «Б»		Пластиковая тара или металлическое ведро 25,00 кг
Комплект «А» + «Б»		45,00 кг.

+7 (495) 189-66-63
zakaz@maxgg.ru
www.maxgg.ru

ООО «МаксГидроГрупп», г. Москва, Можайское ш., 27, офис 7

Технические характеристики

Скорость вспенивания в зависимости от температуры при введении в раствор «А» + «Б» - 5% воды					
Температура	+5°С	+10°С	+15°С	+20°С	+25°С
Начало вспенивания	30 сек.	26 сек.	23 сек.	21 сек.	19 сек.
Конец вспенивания	4 мин. 30 сек.	3 мин. 30 сек.	2 мин. 50 сек.	2 мин. 25 сек.	2 мин. 10 сек.
Кратность вспенивания	30-50 раз.	30-50 раз.	30-50 раз.	30-50 раз.	30-50 раз.

ВНИМАНИЕ! Все технические характеристики приведены на основании лабораторных испытаний. Реальные характеристики могут варьироваться по независящим от нас причинам.

Информация по применению

Приготовление материала

Непосредственно перед инъектированием в сухой чистой ёмкости приготовить раствор компонентов «А» и «Б» в соотношении: компонент «А» к «Б» по объёму 1 к 1 или 1 к 1,25 по массе. Смешивание компонентов «А» и «Б» необходимо проводить с помощью низкоскоростной электрической или пневматической мешалки (300-400 об/мин) не менее 3 минут, пока не получится однородная смесь. После смешивания раствор необходимо выдержать в течении 30 минут (при +20°С) и не менее 60 минут (при +10°С) для химического совмещения компонентов. При недостаточном времени выдержки, во время контакта с водой материал плохо пенится и даёт усадку. По завершении выдержки, перемешивание раствора повторить. Во время выдержки и перемешивания раствор необходимо оберегать от попадания воды. Приготовленный раствор необходимо выработать в течении 4х суток.

Климатические условия

Работы по устранению водопроявлений следует производить при температуре окружающей среды и основания не ниже +5 °С. Температура материала перед применением должна быть не ниже +10 °С, в противном случае необходимо обеспечить нагрев, до требуемой температуры, в тёплом помещении. Оптимальная температура материала перед инъектированием +20 °С (±2°С). Повышение температуры материала снижает вязкость материала, повышает скорость реакции, понижение температуры приводит к противоположному эффекту.

Инъектирование материала

Подготовленный раствор заливается в приёмный бункер однокомпонентного инъекционного насоса и производится нагнетание состава до полной остановки водопроявления. Применение двухкомпонентного насоса – запрещено. Для предотвращения вспенивания материала в расходном бункере инъекционного насоса, необходимо защитить его от попадания влаги. Инъектирование выполняется в соответствии с проектным решением на устранение водопроявления. После остановки активного водопритока, по узлу необходимо выполнить «допрессовку» не пенящимся составом - **Апифлекс Инъекция WX, Апифлекс Инъекция NV.** Промойте весь инструмент очистителем **Апифлекс Клинер** сразу же после окончания работы. Полимеризованный материал может быть удалён только механически. Для консервации оборудования используйте **Апифлекс Консервант**.

Возможные модификации материала

Апифлекс Ускоритель – ускоритель реакции полимеризации для решения задач по устранению активных водопроявлений при температуре конструкции ниже +10 °С.

Информация по безопасности и охране труда

Все работающие с материалом должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты: специальной обувью, одеждой, защитой органов дыхания, защитными очками и перчатками. При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещений. При применении материалов необходимо соблюдать требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004.
Избегать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот.
При попадании на кожу сменить загрязнённую одежду, удалить избыток чистой ветошью, смыть обильным количеством проточной воды с мылом. При попадании в глаза обильно промыть водой. При попадании в рот, прополоскать ротовую полость водой, обильное питьё воды, активированный уголь. Обратиться за медицинской помощью.
Не допускать попадания материалов в водоёмы, канализацию, почву. Утилизация отходов и тары продукции производится в соответствии с порядком, установленным законом «Об отходах производства и потребления», требованиями СанПиН 2.1.3684 и местными нормативами.

Транспортировка и хранение

ИЗГОТОВИТЕЛЬ гарантирует соответствие поставляемых материалов требованиям технической документации компании производителя и настоящему листу описания на продукт при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, приготовления, и применения материалов, а также соответствующим условиям эксплуатации.
Срок годности материала **Апифлекс Инъекция H04** составляет 12 месяцев с даты изготовления. Хранение материалов в соответствии с ГОСТ 9980.5. для полимерных компонентов. Материалы хранят в невскрытой и неповреждённой упаковке производителя в крытых сухих, проветриваемых помещениях, в защищённом от прямых солнечных лучей, от попадания атмосферных осадков и влаги месте, вдали от очагов открытого огня и продуктов питания, окислителей, щелочей и кислот, не менее чем в 1,5 м от отопительных приборов. Температура хранения от +5 °С до +30 °С.
Транспортирование материала осуществляется любым видом крытого транспорта, а при отрицательной температуре на улице в обогреваемых рефрижераторах, в соответствии с ГОСТ 9980.5 и с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта в условиях, исключающих его увлажнение, загрязнение и воздействие УФ-лучей. При перевозке обязательно предохранять упаковку от механических повреждений. Температура транспортировки от +5 °С до +30 °С.
ВНИМАНИЕ! Не допускается замораживать материал.

Юридические ограничения

Вся информация, приведенная в настоящем документе, получена в результате лабораторных испытаний и практического опыта использования материалов при правильном хранении, транспортировке и применении. В настоящем листе технической информации приведены рекомендации, которые могут изменяться в зависимости от конкретного объекта. Приведённые данные по применению являются ориентировочными. Практические величины определяются непосредственно на объекте. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта (при условии соблюдения правил его транспортировки, хранения и применения), а также не несёт юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации, за то, что покупатель не ознакомился с листами технической информации, инструкциями и не провёл пробное нанесение.
Указания, содержащиеся в настоящем листе технической информации, не освобождают покупателя от проведения испытаний и пробных работ в конкретных условиях, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки, подготовки основания и нанесения, особенно если совместно используются материалы других производителей. Ответственность за проведение испытаний берёт на себя покупатель.