Сайт: MaxGG.ru
E-mail: zakaz@maxgg.ru
YouTube: MaxGG Гидроизоляция

ГЕККОН ИПЭ2-К1EL

Эластичная полиуретановая инъекционная смола-эластомер

Области применения:

- Для инъектирования для герметизации рабочих швов в железобетонных конструкциях;
- Для эластичной герметизации и заполнения сухих, влажных и водонасыщенных трещин, швов и стыков. В присутствии воды материал используется в комбинации с ГЕККОН ИПЭ 1-К,
  (или ГЕККОН ИПЭ 2-К HR при наличии активных протечек воды под давлением, наличии пустот в строительных конструкциях, грунтах)
- Для создания отсечной гидроизоляция от поднятия капиллярной влаги по кирпичным и каменным стенам.

Описание:

ГЕККОН ИПЭ 2-К1EL– продукт на основе полиуретановой смолы-эластомера с низкой вязкостью, без содержания растворителей для инъекций в сухие и влажные трещины. Продукт после полимеризации имеет постоянную эластичность и позволяет герметизировать подвижные трещины. Подходит для применения в системах питьевого водоснабжения. При инъекции через инъекционные шланги или в трещинах при контакте с металлическими элементами или арматурой работает как ингибитор коррозии. Низкая вязкость состава позволяет проникнуть даже в волосяные трещины.

Преимущества:

- 100% сухого вещества;
- Не содержит растворителей;
- Способность проникать в трещины раскрытием менее 0,1 мм;
- Способность выдерживать деформации с сохранением водонепроницаемости;
- Высокая адгезия к влажному основанию.

Подготовка основания:

Перед инъекционными работами необходимо провести обследование для определения причины образования трещины и подобрать подходящую систему материалов для инъекционных работ. Для определения типа и характера трещин необходимо очистить основание до несущей конструкции. Предварительно проведите инъекции ГЕККОН ИПЭ 2-К HR для остановки активных протечек через швы, трещины и т.п.

При герметизации или заполнении трещины угол шпура под пакеры должен быть 45 градусов, а расстоянии между пакерами 15-20 см (расстояние между пакерами рассчитывается из расчета 1/2 толщины основания.) Шпуры под пакеры пробуривается таким образом, чтобы они пересекли трещину или шов. Расположение пакеров зависит от типа трещины. Чаще используется шахматный порядок размещения пакеров с двух сторон трещины или шва. Необходимо очистить шпур от остатков бурения и прочих включений сжатым воздухом или водой под давлением для обеспечения наилучшей фиксации пакеров.

При создании горизонтального барьера от поднятия капиллярной влаги, угол шпура должен быть от 15 до 30 градусов и расстояние между пакерами 10-12 см.

Подготовка насоса:

Для проведения инъекционных работ вам понадобится 1 компонентный инъекционный насос для смол. Подбор инъекционных пакеров зависит от типа трещины. При проведении работ убедитесь, что в насосе отсутствует вода, растворители и прочие примеси.

В поставляемых ёмкостях, количественные отношения компонентов дозированы в необходимой пропорции. Перед инъектированием компонент «А» смешивается с использованием дозирующих ёмкостей с компонентом «В» в рабочей ёмкости в объёмных отношениях 1:1. Смешивайте низкоскоростной мешалкой (300 об/мин) компонент «А» с компонентом «В» до гомогенной структуры как минимум 3 минуты.

Проведение работ:

Инъекционные работы рекомендуется проводить до полного заполнения трещины или шва
ГЕККОН ИПЭ 2-К1EL. Для контроля полного заполнения трещины необходимо снять головку в соседнем пакере. Давление нагнетания необходимо увеличивать постепенно и оно не должно превышать следующую эмпирическую зависимость Pmax = 10 атм *класс бетона/3. (для класса бетона В45 давление на входе в пакер не

должно превышать 150 атм), иначе возможно дальнейшее образование трещины и появление новых трещин. Всегда необходимо проводить работы на вертикальных трещинах снизу вверх и последовательно на горизонтальных поверхностях. Идеальное время для проведения работ смолой ГЕККОН ИПЭ 2-К1EL находится в интервале от 10 до 15 минут после проведение работ пеной ГЕККОН ИПЭ 2-К HR. Так как за это время ГЕККОН ИПЭ 2-К HR наберет прочность достаточную для глубокого проникновения ГЕККОН 2-К11EL. После полимеризации инъекционного состава необходимо удалить пакеры и заделать отверстия ремонтным составом.

После проведения работ:

После окончания работ все инструменты и оборудование, имеющие прямой контакт с рабочим составом, должны быть сразу же очищены составом ГЕККОН CLEANER.

После очистки необходимо заполнить насос низковязким (веретенным) маслом. Не допускается оставлять композицию в смешанной форме на следующую рабочую смену! Поэтому перед началом работ необходимо спланировать количество используемого состава.

Технические характеристики:

Вязкость компонента А при 25°С, мПа·с:	120
Вязкость компонента Б при 25°С, мПа·с:	60
Вязкость инъекционного состава А+ Б при 25°С, мПа·с:	90-95
Плотность смеси при 25°С,кг/л:	1,03
Жизнеспособность смеси при 25°С,мин,неменее:	120
Температура применения:	>3°С
Соотношение компонентов А:В(по объему):	1:1
Время полного отверждения при 25°С, ч: (в зависимости от количества катализатора)	0,2-12
Время полного отверждения при 8°С, ч: (в зависимости от количества катализатора)	2-24
Оборудование для нанесения	Однокомпонентный насос
Средний срок службы, лет не менее	50

Хранение:

Срок хранения 6 месяцев в сухом и теплом месте в оригинальной упаковке. Температура хранения от 10 до 30°С.

Упаковка:

Продукт поставляется в комплектах 40 кг.

- Компонент А – 20 кг
- Компонент Б – 20 кг

Меры предосторожности:

При проведении работ на территории Российской Федерации необходимо соблюдать соответствующие нормы по охране труда и технике безопасности согласно СНиП 12-03-2001, СНиП III-4-80, ГОСТ 12.1.005-88.

Работы должны проводиться в спецодежде, резиновых перчатках, очках или защитной маске. Рекомендуется использовать защитный крем для рук. Не допускать попадания указанного состава на слизистые оболочки, открытые раны и длительное воздействие на открытые участки кожи.

Не сливать остатки на землю и в канализацию. Утилизировать как строительные отходы.

Следует помнить, что процесс инъектирования проводится при значительном давлении с использованием электрооборудования. Поэтому необходимо соблюдать правила работы с оборудованием высокого давления и электрооборудованием.

Дополнительная информация:

Продукты постоянно совершенствуются. Перед нанесением продуктов следует ознакомиться с соответствующими листами технических данных материалов и (или) обратиться в технический отдел компании МаксГидроГрупп.

Наши сотрудники постоянно обучаются и получают множество различных заявок, благодаря чему могут рассказать, как лучше применить материалы и решить любые Ваши задачи.