АПИФЛЕКС® ИНЪЕКЦИЯ Е10 / APIFLEX® E10

Описание

Двухкомпонентный низковязкий состав на основе синтетических эпоксидных смол, химического отверждения, с высоким сухим остатком, не содержащий растворителей. Применяется в качестве инъекционного состава для герметизации, и конструкционного склеивания сухих и влажных трещин и пустот, в которых необходимо восстановить структурную целостность и несущую способность. Материал подходит для использования для бетонных, каменных и армокаменных, а также кирпичных конструкций и сооружений.

Области применения

- Заполнение трещин в строительных конструкциях.
- Силовое склеивание, восстановление монолитности и несущей способности.

Ключевые преимущества

- Очень хорошая адгезия к различным минеральным поверхностям (бетон, каменная кладка, натуральный камень и т.д.)
- Может применяться по влажным и сухим поверхностям.
- Прекрасный барьер против инфильтрации воды и коррозирующих веществ.
- Не имеет усадки.
- Не содержит растворителей.
- Очень низкая вязкость.
- Заполнение трещин от 0,2 мм.

Информация о продукте

Внешний вид	
Компонент «А»	Смола – непигментированная прозрачная жидкость
Компонент «Б»	Отвердитель – жидкость желтого оттенка
Сухой остаток	~ 100% (по объему) / ~100% (по весу)
Плотность	
Компонент «А»	~ 1,15 г/см³
Компонент «Б»	~ 1,05 г/см³
Раствор «А» + «Б»	~ 1,09 г/см³
Вязкость	
Компонент «А»	700,0 мПа*с
Компонент «Б»	20,0 мПа*с
Раствор «А» + «Б»	120,0 мПа*с
Упаковка	
Компонент «А»	Пластиковая тара 11,70 кг
Компонент «Б»	Пластиковая тара 3,30 кг
Комплект «А» + «Б»	15,00 кг.

Технические характеристики

Прочность на сжатие	Не менее 60,0 МПа
Прочность на изгиб	Не менее 45,0 МПа
Прочность на разрыв	Не менее 28,0 МПа
Удлинение при разрыве	9 %
Твёрдость по Шор D	90 единиц
Адгезия к сухому основанию	не менее 5,0 МПа
Адгезия к влажному основанию	не менее 3,0 МПа

ВНИМАНИЕ! Все технические характеристики приведены на основании лабораторных испытаний. Реальные характеристики могут варьироваться по независящим от нас причинам.

Информация по применению

Приготовление материала

Пропорции смешивания	Компонент «А» : Компонент «Б» (11,70 : 3,30) кг, по весу

Раствор следует замешивать порциями, которые могут быть выработаны в течении 20 минут. Перед применением материала, вскрыть ёмкости с компонентами и тщательно перемешать компонент «А» в заводской упаковке, с помощью низкооборотистого миксера (300-400 оборотов/мин) в течение 1-2 минуты. Добавить компонент «Б» в ёмкость компонента «А» и тщательно перемешать в течение 2-3 минут до получения однородной консистенции материала.

Время жизни материала	
При +10 °С	30 мин
При +20 °С	20 мин
При +30 °С	10 мин

Климатические условия

Инъектирование конструкций следует производить при температуре окружающей среды и основания не ниже +5 °С. Температура материала перед применением должна быть не ниже
+10 °С, в противном случае необходимо обеспечить нагрев, до требуемой температуры, в тёплом помещении. Оптимальная температура материала перед инъектированием +20 °С. Повышение температуры материала снижает вязкость материала, повышает скорость реакции, понижение температуры приводит к противоположному эффекту.

Инъектирование материала

Подготовленный раствор заливается в приёмный бункер однокомпонентного инъекционного насоса и производится нагнетание состава.
Сразу же после окончания работы промойте инъекционное оборудование составом **Апифлекс Клинер**. Полимеризованный материал может быть удалён только механически.

Время набора прочности			
	При +10 °С	При +20 °С	При +30 °С
Статические нагрузки	48 часов	36 часов	24 часа
Динамические нагрузки	5 дней	4 дня	3 дня

Информация по безопасности и охране труда

Все работающие с материалом должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты: специальной обувью, одеждой, защитой органов дыхания, защитными очками и перчатками.

При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещений. При применении материалов необходимо соблюдать требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004.
Избегать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот.
При попадании на кожу сменить загрязнённую одежду, удалить избыток чистой ветошью, смыть обильным количеством проточной воды с мылом. При попадании в глаза обильно промыть водой. При попадании в рот, прополоскать ротовую полость водой, обильное питьё воды, активированный уголь. Обратиться за медицинской помощью.
Не допускать попадания материалов в водоёмы, канализацию, почву. Утилизация отходов и тары продукции производится в соответствии с порядком, установленным законом «Об отходах производства и потребления», требованиями СанПиН 2.1.3684 и местными нормативами.

Транспортировка и хранение

ИЗГОТОВИТЕЛЬ гарантирует соответствие поставляемых материалов требованиям технической документации компании производителя и настоящему листу описания на продукт при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, приготовления, и применения материалов, а также соответствующим условиям эксплуатации.
Срок годности материала **Апифлекс инъекция ЭП 10** составляет 12 месяцев с даты изготовления. Хранение материалов в соответствии с ГОСТ 9980.5. для полимерных компонентов. Материалы хранят в невскрытой и неповреждённой упаковке производителя в крытых сухих, проветриваемых помещениях, в защищённом от прямых солнечных лучей, от попадания атмосферных осадков и влаги месте, вдали от очагов открытого огня и продуктов питания, окислителей, щелочей и кислот, не менее чем в 1,5 м от отопительных приборов. Температура хранения от +5 °С до +30 °С.
Транспортирование материала осуществляется любым видом крытого транспорта, а при отрицательной температуре на улице в обогреваемых рефрижераторах, в соответствии с ГОСТ 9980.5 и с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта в условиях, исключающих его увлажнение, загрязнение и воздействие УФ-лучей. При перевозке обязательно предохранять упаковку от механических повреждений. Температура транспортировки от +5 °С до +30 °С.
ВНИМАНИЕ! Не допускается замораживать материал.

Юридические ограничения

Вся информация, приведенная в настоящем документе, получена в результате лабораторных испытаний и практического опыта использования материалов при правильном хранении, транспортировке и применении. В настоящем листе технической информации приведены рекомендации, которые могут изменяться в зависимости от конкретного объекта. Приведённые данные по применению являются ориентировочными. Практические величины определяются непосредственно на объекте. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта (при условии соблюдения правил его транспортировки, хранения и применения), а также не несёт юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации, за то, что покупатель не ознакомился с листами технической информации, инструкциями и не провёл пробное нанесение.
Указания, содержащиеся в настоящем листе технической информации, не освобождают

покупателя от проведения испытаний и пробных работ в конкретных условиях, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки, подготовки основания и нанесения, особенно если совместно используются материалы других производителей. Ответственность за проведение испытаний берёт на себя покупатель.